

Załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 03 lutego 2023 r.

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia polegającego na **budowie stacji paliw płynnych wraz z zapleczem technicznym, zbiornikami paliw, budynkiem socjalno-handlowym, myjnią ręczną, myjnią automatyczną, ładowarkami samochodowymi, obiektami reklamowymi wraz z pylonem, drogami wewnętrznymi, stanowiskami postojowymi, w miejscowości Jarocin, na działce ewid. 289/2, obręb Jarocin.**

Rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia

Przedmiotowe przedsięwzięcie polegać będzie na budowie stacji paliw płynnych wraz z zapleczem technicznym, zbiornikami paliw, budynkiem socjalno-handlowym, myjnią ręczną, myjnią automatyczną, ładowarkami samochodowymi, obiektami reklamowymi wraz z pylonem drogami wewnętrznymi, stanowiskami postojowymi, na części działki nr ewid. 289/2, obręb Jarocin, gmina Jarocin, przy ul. Św. Ducha. Powierzchnia całkowita działki inwestycyjnej wynosi 2,3932 ha, pod planowane przedsięwzięcie wykorzystane zostanie ok. 0,7004 ha. Pod wiatą zlokalizowane będą wysepki z dystrybutorami paliw. We wschodniej części terenu zaprojektowano myjnię, tzn. 3-stanowiskową myjnię samoobsługową oraz myjnię automatyczną. Nawierzchnie drogowe placów manewrowych, miejsc postojowych oraz chodników będą utwardzone. Wyposażenie infrastruktury paliwowej stanowić będą: zbiorniki podziemne wielokomorowe na paliwa ON i benzynę, jednokomorowy zbiornik podziemny na gaz ziemny LPG o pojemności 10 m³, zbiornik naziemny na AdBlue o pojemności 7,5 m³, dystrybutory, klatki magazynowe na butle z gazem LPG do 440 kg, myjnia ręczna, samoobsługowa oraz myjnia automatyczna, stanowisko kompresora i kompresor TIR, stanowisko odkurzacza, miejsce ładowania samochodów elektrycznych (ładowarka o mocy 120 kW z możliwością ładowania dwóch pojazdów jednocześnie) znaki informacyjne, w tym pylon reklamowy.

Rodzaj powierzchni	Powierzchnia zagospodarowania [ha]
zabudowy	ok. 0,0795
utwardzona	ok. 0,3542
zielona	ok. 0,2667

Długość dróg wewnętrznych stanowiących infrastrukturę towarzyszącą projektowanej inwestycji wynosi ok. 450 mb.

Rodzaj technologii

Na przedmiotowym terenie planuje się budowę stacji paliw płynnych wraz z zapleczem technicznym, zbiornikami paliw, budynkiem socjalno-handlowym, myjnią ręczną, myjnią automatyczną, ładowarkami samochodowymi, obiektami reklamowymi wraz z pylonem, drogami wewnętrznymi i stanowiskami postojowymi. Pawilon handlowo - socjalny został zaprojektowany w konstrukcji stalowo-żelbetowej w układzie słupowo - ryglowym. Budynek stacji będzie ogrzewany klimatyzatorami, które mogą działać w trybie odwróconego obiegu chłodniczego i zapewnić ogrzewanie. Jako rezerwowe źródło ciepła do ogrzewania sali sprzedaży, budynek może zostać wyposażony w maty elektryczne. Zastosowana zostanie fotowoltaika o mocy do 6,45kW. Pod wiatą zlokalizowane będą wysepki z dystrybutorami paliw. We wschodniej części terenu zaprojektowano 3-stanowiskową myjnię samoobsługową oraz myjnię automatyczną. Nawierzchnie drogowe placów manewrowych, miejsc postojowych oraz chodników będą utwardzone. Teren inwestycji zostanie wyposażony w instalacje zewnętrzne wodne (w tym hydranty - w przypadku uzyskania warunków technicznych umożliwiających ich realizację), sieci kanalizacyjne, elektroenergetyczne oraz infrastrukturę przeciwpożarową.

Wyposażenie infrastruktury paliwowej będą stanowić zbiorniki podziemne, firmy CGH Polska lub równoważne, stalowe, dwupłaszczowe, zabezpieczenie powłoką antykorozyjną od wewnątrz i od zewnątrz na całej powierzchni, wyposażone w urządzenia zabezpieczające przepełnieniu, z aktywną ochroną katodową (system przeciwdziałania korozji); zbiorniki paliwowe będą wyposażone w króćce oddechowe, pomiarowe, rury (ssące, pomiarową i zlewczą), otwór na czujnik sondy poziomu paliwa

➤ zbiorniki podziemne:

- jednokomorowy o pojemności 60 m³ na ON - olej napędowy;
- czterokomorowy o łącznej pojemności 70 m³, w tym:
 - 1 komora - 20 m³ (VPD - olej napędowy),
 - 1 komora – 20 m³ (Pb95 - benzyna),
 - 1 komora – 20 m³ (VP95 - benzyna),
 - 1 komora – 10 m³ (VPR - benzyna).
- jednokomorowy na gaz ziemny LPG o pojemności 10 m³;
- zbiornik naziemny na AdBLUE: o pojemności 7,5 m³;
- dystrybutory;
- klatki magazynowe na butle z gazem LPG do 440 kg;
- 3 stanowiskowa myjnia ręczna, samoobsługowa oraz myjnia automatyczna;
- stanowisko kompresora i kompresor TIR;
- stanowisko odkurzacza;
- miejsce ładowania samochodów elektrycznych (ładowarka o mocy 120 kW z możliwością ładowania dwóch pojazdów jednocześnie);
- znaki informacyjne, w tym pylon reklamowy.

Dystrybutory, zarówno dla samochodów osobowych jak i TIR, będą zlokalizowane pod zadaszeniem – wiatą:

▪ paliwowe

Stacja zostanie wyposażona w dystrybutory wieloproduktowe, z instalacją VRS. Dystrybutory będą posiadać opisane szyldy oraz informację, że dystrybutor posiada instalację odbioru oparów VRS II (Vapor Recovery System), tzw. małe wahadło gazowe, z wymuszonym

obiegiem par benzyn (system odsysania oparów benzyny z baku pojazdu które następnie instalacją rurociągową wprowadzane są do zbiorników magazynowych benzyn). Wydajność dystrybutorów przyjmuje się na poziomie ok. 40 l/min. W przypadku decyzji Inwestora możliwe będzie zastosowanie dystrybutora z funkcją szybkiego tankowania dla wydawanego oleju napędowego SFS Diesel - zwiększonej wydajności do ok. 70 l/min. Wszystkie dystrybutory posiadać będą funkcję tankowania z preselekcją. Każdy dystrybutor będzie posiadać studzienki poddystrybucyjne z monitoringiem cieczowym i gazowym. Studzienki wykonane będą jako szczelne misy.

▪ **LPG**

Do dystrybucji LPG zostanie wykorzystany dystrybutor dwuwężowy. Posiada on licznik litrów i zawór wypływowy (pistolet) umożliwiający tankowanie pojazdów samochodowych. Wydajność tankowania 45 l/min. Dystrybutor wyposażony będzie w dwa pistolety nalewczę i elektroniczną głowicę do automatycznej dystrybucji i rejestracji tankowanego gazu oraz połączenia z systemem zarządzania stacją paliw. Przy dystrybutorze zamontowany będzie wyłącznik awaryjny zasilania LPG. Dystrybutor będzie posiadać fabrycznie przygotowanie do pracy w systemie samoobsługi, niskoemisyjny zawór wypływowy, zabezpieczenia elektrozaworowe i przycisk awaryjny. Dystrybutor będzie wyposażony w czujki do wykrywania stężeń gazów. Centralka zamontowana w budynku stacji monitorować będzie stan zagrożeń i alarmami powiadamiać obsługę stacji. System załączać będzie sygnalizację alarmową informującą o powstałym zagrożeniu – przekroczeniu stężenia gazu. Po pojawieniu się zagrożenia system odcina dopływ gazu poprzez automatyczne zamknięcie kurka gazowego. Ponowne otwarcie kurka może być wykonane ręcznie po usunięciu awarii.

▪ **AdBlue**

Stacja zostanie wyposażona w dwa dystrybutory dwustronne AdBlue dla samochodów osobowych oraz jeden dystrybutor jednostronny AdBlue dla samochodów ciężarowych.

Wielkość obrotu paliwem szacuje się na:

- olej napędowy:

- Diesel (ON) – 3900 m³,
- V-Power Diesel (VPD) - 400 m³,

- benzyna:

- EuroSuper 95 - 900 m³,
- VP95 - 300 m³,
- VPR - 200 m³,

- LPG – 300 m³,

- AdBlue - 120 m³.

Myjnia ręczna to trzystanowiskowa samoobsługowa wiata z modułem myjącym BKF Moduł z kontenerem, w zabudowie parterowej niepodpiwniczonej, przewidziana do wykonania w technologii lekkiego szkieletu stalowego. Posadzka z betonu szczelnego, wibrowana, zapewniająca odpływ do wpustu podłogowego. Pod względem funkcjonalnym myjnia zapewnia bezdotykowe mycie i pielęgnację pojazdów. Proces mycia, w zależności od wybranego programu mycia, odbywa się samoobsługowo, przez użytkownika pojazdu. Myjnia posiada system cyrkulacji antyzamarzaniowej. Przy niskich temperaturach zewnętrznych pompa umieszczona w urządzeniu technicznym wymusza stały obieg wody w instalacji zewnętrznej myjni. Woda pompowana do węży płynie przez każdą z lanc

myjących. Technologicznie niewymagana jest stała obsługa myjni, a jedynie okresowa konserwacja urządzeń. Myjnia jest przejazdowa, pracuje w otwartym obiegu wody.

Specyfikacja techniki urządzenia BKF Moduł:

- a) system odwróconej osmozy ze zbiornikiem na wodę zdemineralizowaną,
- b) system zmiękczenia wody,
- c) kocioł dwufunkcyjny z kominem ze stali nierdzewnej,
- d) system rozmrażania posadzki stanowisk mycia,
- e) pompy wysokociśnieniowe z silnikami elektrycznymi,
- f) szafa sterująca,
- g) system dozowania chemii,
- h) węże i pistolety z lancami,
- i) ramiona obrotowe 360° montowane do konstrukcji wiaty,
- j) panele sterujące z wrzutnikami na monety.

Myjnia automatyczna zlokalizowana w budynku w konstrukcji stalowej, posadowionym na ławach i stopach fundamentowych, o powierzchni zabudowy ok. 82 m². Woda krąży w obiegu zamkniętym, jest gromadzona w studziencie cyrkulacyjnej.

Teren stacji paliw będzie wyposażony w wewnętrzną kanalizację sanitarną i przemysłową odprowadzającą ścieki do miejskiej sieci kanalizacyjnej. Ścieki przemysłowe przed zrzutem będą podczyszczane w osadniku (podczyszczenie ścieków z łatwo opadającej zawiesiny) i separatorze koalescencyjnym substancji ropopochodnych. Wody opadowe i roztopowe z dachów oraz terenów utwardzonych (dróg, parkingów i placów manewrowych) odprowadzane będą po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych do miejskiej sieci kanalizacyjnej lub do ziemi (po przejściu przez zbiorniki retencyjne).

Odpady wytwarzane w trakcie eksploatacji inwestycji będą selektywnie magazynowane (np. w pojemnikach i kontenerach), a po uzbieraniu partii transportowej, odpady będą przekazywane podmiotom do dalszego ich zagospodarowania, w szczególności do odzysku.

Rozwiązania chroniące środowisko

Celem zminimalizowania wszelkich potencjalnych uciążliwości Inwestor zobligowany jest przedsięwziąć następujące środki zaradcze:

na etapie budowy – działania minimalizujące wpływ na środowisko sprowadzą się do:

- ograniczenia czasu pracy silników maszyn budowlanych i samochodów na biegu jałowym;
- unikanie zbędnej koncentracji prac budowlanych z wykorzystaniem ciężkiego sprzętu mechanicznego;
- prowadzenia prac budowlanych i montażowych w porze dnia; między godziną 6:00 – 22:00;
- odtworzenia powierzchni biologicznie czynnej;
- kontrolowania ewentualnych wycieków z maszyn budowlanych (mogących zanieczyścić glebę);
- używania do prac budowlanych maszyn i pojazdów sprawnych technicznie i posiadających ważne przeglądy;

- przeglądy serwisowe, wymiany filtrów olejowych oraz olejów przepracowanych w pracujących na placu budowy maszynach i samochodach, będą dokonywane w punktach serwisowych działających poza placem budowy, co zabezpieczy środowisko przed ewentualnymi rozlewami substancji ropopochodnych,
- teren przedsięwzięcia na etapie budowy zostanie wyposażony w środki do neutralizacji substancji ropopochodnych (sorbenty w tym maty sorpcyjne), a w przypadku awaryjnego wycieku ww. substancjami zanieczyszczenie zostanie niezwłocznie usunięte jako odpad niebezpieczny. Zużyte środki do neutralizacji substancji ropopochodnych zostaną przekazane do utylizacji uprawnionemu odbiorcy,
- prawidłowego klasyfikowania, przechowywania i dalszego zagospodarowania wytwarzanych odpadów.

na etapie eksploatacji, poza ww. rozwiązaniami przewiduje się poniższe ograniczenia w zakresie emisji:

- Hałasu i emisji gazów i pyłów do powietrza:
 - w zakresie ochrony przed hałasem właściwy dobór urządzeń wentylacyjnych, a także stosowanie sprawnych technicznie urządzeń;
 - ograniczenie prędkości jazdy pojazdów na terenie inwestycji.
- Gospodarki odpadami:
 - odpady komunalne będą gromadzone w odpowiednich przeznaczonych do tego pojemnikach i okresowo będą odbierane przez firmy posiadające stosowne zezwolenia;
 - odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne gromadzone będą w sposób zabezpieczający środowisko i przekazywane do odzysku lub/i unieszkodliwienia specjalistycznym firmom posiadającym zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.
- Gospodarki wodno-ściekowej:
 - kontrolowanie ewentualnych wycieków z pojazdów poruszających się po terenie inwestycji;
 - wyposażenie instalacji w sprawny system odprowadzania ścieków przemysłowych, wód opadowych lub roztopowych oraz urządzenia podczyszczające (piaskownik i separator substancji ropopochodnych).