



www.jaraczewo.pl

e-mail: ug@jaraczewo.pl

URZĄD MIASTA I GMINY JARACZEWO

63-233 Jaraczewo

ul. Jarocińska 1

tel. +48 62 747 41 02

tel./fax +48 62 747 31 02

Z.271.4.2.2023

Jaraczewo, dn. 5 kwietnia 2023 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Gmina Jaraczewo zaprasza do składania ofert na wykonanie zamówienia pn.: „*Modernizacja punktu zlewnego typu STZ w miejscowości Poręba*”

1. **Przedmiot zamówienia:** wyposażenie stacji zlewnej w interfejs komunikacyjny, próbopobierak, rozdrabniarkę na ścieki dowożone, klawiaturę do wprowadzania danych, sterownik przemysłowy wyposażony w dotykowy kolorowy ekran, drukarkę termiczną do drukowania potwierdzeń i raportów, workownicę na skratki.

2. **Opis przedmiotu zamówienia:**

Wymaga się, aby wszystkie urządzenia były zoptymalizowane do pracy w stacji zlewnej typu STZ posiadanej przez Zamawiającego.

Stacja wyposażona w oprogramowanie umożliwiające zdalny nadzór nad pracą stacji poprzez bezprzewodowy interfejs komunikacyjny działający w systemie GSM/GPRS.

Pobierak prób umożliwiający rozlewanie pobieranych prób w zależności od potrzeb. Urządzenie umożliwia realizację różnych sposobów poboru prób zgodnie z normą PN-ISO 5667-2/10 stosowaną przez laboratoria. Próbkowanie w określonych funkcjach czasowych, w funkcjach przepływu lub impulsowo na żądanie generowane ręcznie. Pobierane próbki mogą być próbkami średnimi z zadanego okresu. Chłodzona komora oraz zakręcane pojemniki z próbkami mają być odpowiednio przygotowane do przekazania ich do laboratoriów analitycznych bez konieczności przelewania. Możliwość sprzężenia pobieraka prób z urządzeniami kontrolno-pomiarowymi takimi jak przepływomierze, sondy poziomu, mierniki przepływu itp. Użytkownik ma mieć możliwość dostosowania układu do własnych potrzeb np. weź próbę po przekroczeniu poziomu xx, weź próbę po yy m³, itp. Rozlewanie pobieranych prób odbywać się będzie w zależności od potrzeb do

pojemników 1 l. Wymaga się, aby pojemniki na próby były wielokrotnego użytku. Specyfikacja techniczna pobieraka prób zawiera:

- dostarczanie reprezentatywnej próby do badań analitycznych,
- możliwość realizowania różnych sposobów poboru próby zgodnie z normą PN-ISO 5667-2/10 proporcjonalnie w funkcji czasu, proporcjonalnie w funkcji przepływu oraz impulsowo na każde żądanie,
- przewód pomiarowy przedmuchiwany przed i po pomiarze,
- pompa próżniowa,
- system rozdziału umożliwiający rozlewanie pobieranych prób do pojemników 24 x 11,
- wysokiej jakości system chłodzący, skraplacz chłodzony powietrzem, osłona termoizolacyjna, wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej, zakres temperatur od 2°C do 5°C,
- odporna na niekorzystne warunki atmosferyczne dwuwarstwowa obudowa, izolacja o grubości min. 40 mm pianką poliuretanową,
- materiał obudowy tworzywo LLDPE, wewnętrzna średnica wężyka DN 16 lub DN 12,
- minimalna prędkość zasysania medium 0,5m/s oraz ustawianie czasu oczyszczania, czasu zasysania i czasu dawkowania,
- wejścia: impulsowe, prądowe (4-20mA), 2 x wejście cyfrowe dowolnie konfigurowalne,
- wyjścia: 2 x 24VDC, wyjście aktywne dowolnie konfigurowalne,
- materiał komory biorczej wykonany z poliwęglanu,
- ochrona przed przepełnieniem,
- temperatura pracy od -25°C do +55°C.

Rozdrabniarka skratek frezowa pionowa, przeznaczona do zgrubnego rozdrabniania włókien i docelowego do twardych ciał obcych i wtrąceń stałych w medium. Medium – ścieki dowożone. Wymagana przepustowość do 100 m³/h. Ciśnienie napływu do 6,0 bar. Rozdrabniarka niewrażliwa na prace na sucho w wersji szybko serwisowej. Dla eliminacji ugięcia wału i zmniejszenia ścieralności średnica wału minimum Ø 45 mm. Wszystkie elementy wewnątrz obudowy mające styczność z pompowanym medium np. płyty ochronne przekładni i pokrywy mają posiadać możliwość szybkiej wymiany bez konieczności demontażu przyległych rurociągów. Specyfikacja techniczna rozdrabniarki frezowej zawiera:

- monolityczny zespół frezów, frezy rozdrabniające wykonane z hartowanej specjalnej stali konstrukcyjnej wykazującej się wysoką wytrzymałością 1.7225, frezy o grubości min. 7 mm w liczbie co najmniej po 6 szt. frezów na każdym wale,
- obudowa komory roboczej spawana ze stali oraz lakierowana metodą katodową,
- obudowa części przekładniowej wykonana z żeliwa szarego,
- płyty ochronne wykonane ze stali trudnościeralnej typu HARDOX 500,
- uszczelnienie pakietowe wału za pomocą pierścieni ślizgowych pracujących w smarowanej olejem komorze zaporowej wyposażonej w system kontroli uszczelnienia,
- dźwigar nośny uszczelnienia wykonany z stali C45, wały rozdrabniacza min. Ø 45 mm, C45 bez styczności z pompowanym medium,
- przyłącza zintegrowane z obudową komory roboczej wykonane ze stali lakierowanej katodowo z kołnierzem EN1092-1/11. Przyłącza wlotowe min. DN100 PN16 proste z łapami do mocowania, oraz przyłącza wylotowe min. DN100 PN16 proste z łapami do mocowania,
- silnik o mocy min. 2,2 kW. Wymagane napięcie 3x230/400 V, zabezpieczenie szczelności min. IP 55, czujniki termometryczne. Klasa efektywności energetycznej dla silników o podwyższonej sprawności IE2,
- flansa skrętna mocująca napęd do rozdrabniacza, flansa połączona z pałąkiem wyciągowym, zintegrowany z pałąkiem uchwyt do zamontowania liny/łańcucha, wykonanie standardowe ze stali konstrukcyjnej nierdzewnej ocynkowanej.

Na elewacji kontenera stacji zlewczej znajduje się panel identyfikacyjny, do którego ma zostać podpięta klawiatura przemysłowa „wandalo-odporna” wykonana ze stali nierdzewnej. Klawiatura alfanumeryczna z układem liter QWERTY.

Dedykowany sterownik przemysłowy wyposażony w:

- dotykowy kolorowy ekran 7” będący integralną częścią sterownika,
- osłona zewnętrzna dla zabezpieczenia ekranu przed warunkami zewnętrznymi,
- gniazda USB oraz MicroSD do przenoszenia danych i programowania sterownika,
- port Ethernet,
- materiał stal nierdzewna 1.4301, AISI 304, stopień ochrony IP 43.

Z uwagi na warunki pracy urządzenia nie dopuszcza się zastosowania komputerów z systemami operacyjnymi np. Windows. Wymiana danych przez sterownik musi być

kompatybilna z posiadanym przez użytkownika systemem SODA do obsługi stacji zlewnej.

Drukarka termiczna z obcinaczem papieru dla szerokości rolki 60mm wyposażona w diody statusu, port USB oraz port USB 232.

Workownica na skratki przystosowana do systemu ciągłego pakowania, odpad składany będzie do worków tzw. Longopac z rękawem o długości minimum 90 metrów.

Gwarancja na przedmiot zamówienia 24 miesiące od daty uruchomienia urządzeń. Oferta powinna zawierać dojazd Wykonawcy, dostawę urządzeń, montaż oraz uruchomienie urządzeń, przeszkolenie obsługi. Wymaga się, aby Wykonawca realizujący przedmiot zamówienia polegający na modernizacji stacji zlewnej w Porębie posiadał autoryzowany serwis na terenie Polski, co Wykonawca potwierdzi stosownym oświadczeniem dołączonym do oferty.

Ze względu na specyfikę przedmiotu zamówienia, zaleca się złożenie oferty dopiero po odbyciu wizji lokalnej w terenie celem uzyskania dodatkowych informacji przydatnych do oceny prac i złożenia oferty, gdyż wyklucza się możliwość roszczeń Wykonawcy z tytułu błędnego skalkulowania ceny lub pominięcia elementów niezbędnych do wykonania umowy.

W trakcie wykonywanych prac, w przypadku zniszczenia lub uszkodzenia urządzeń, ich części bądź robót w toku realizacji – Wykonawca jest zobowiązany do naprawienia ich i doprowadzenia do stanu pierwotnego.

3. Termin składania ofert: 14.04.2023 r.

4. Miejsce składania ofert: Ofertę na załączonym formularzu ofertowym (zgodnie z załącznikiem nr 1) należy złożyć osobiście w sekretariacie Urzędu Miasta i Gminy Jaraczewo, pok. Nr 2, drogą pocztową na adres Zamawiającego (liczy się data wpływu do urzędu) lub mailowo na adres zamowienia2@jaraczewo.pl.

5. Forma składania ofert: Wykonawca powinien sporządzić ofertę według załącznika nr 1 do zapytania ofertowego. Oferta winna zawierać nazwę i adres wykonawcy oraz podpis osoby uprawnionej lub upoważnionej do występowania w imieniu wykonawcy. Oferta powinna być napisana pismem maszynowym, komputerowym albo ręcznym, w sposób czytelny. Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby podpisującej ofertę.

6. **Termin realizacji zamówienia:** do dnia 10 lipca 2023 roku.
7. **Warunki udziału w postępowaniu:** Zamawiający nie stawia warunków udziału w postępowaniu.
8. **Kryterium wyboru najkorzystniejszej oferty:** Cena – 100 %
9. **Inne postanowienia:** Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

Dla porównania ofert pod względem kryterium cenowego zamawiający przyjmuje cenę ofertową brutto za całość zamówienia. Zamawiający wybierze jako najkorzystniejszą ofertę o najniższej cenie.

Jeżeli wybór oferty najkorzystniejszej będzie niemożliwy z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert uzyska taką samą liczbę punktów (przedstawią taki sam bilans ceny), zamawiający wezwie wykonawców, którzy złożyli te oferty do złożenia, w terminie określonym przez zamawiającego, ofert dodatkowych.

Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

Rozliczenia pomiędzy wykonawcą a zamawiającym będą dokonywane w złotych polskich — PLN.

Warunki płatności: przelew – 14 dni od daty dostarczenia faktury.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

Zamawiający zawrze umowę z wybranym Wykonawcą bez zbędnej zwłoki.

Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający wybierze kolejną ofertę najkorzystniejszą spośród złożonych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.

Jeżeli cena oferty będzie budziła wątpliwości Zamawiającego, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie w wymaganiami określonymi przez Zamawiającego, Zamawiający w celu ustalenia, czy oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, zastrzega sobie prawo zwrócenia się do Wykonawcy o udzielenie w określonym terminie wyjaśnień dotyczących elementów oferty, mających wpływ na wysokość ceny. Zamawiający zastrzega sobie w takiej sytuacji prawo żądania złożenia kalkulacji obliczenia.

W przypadku, gdy Wykonawca nie złoży wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień potwierdzi, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, oferta taka zostanie odrzucona.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia przedmiotowego zapytania ofertowego na każdym jego etapie, bez podania przyczyny.

10. Informacje szczegółowe na temat zamówienia dostępne są: w siedzibie Urzędu Miasta i Gminy Jaraczewo, ul. Jarocińska 1, 63-233 Jaraczewo, osoba uprawniona do kontaktów z wykonawcami:

Krzysztof Korasiak – tel. 62 740 93 81, odpady@jaraczewo.pl

Wojciech Wiszniewski – tel. 62 740 80 03, wojciech.wiszniewski@kzbjaraczewo.pl

Wybór oferty nastąpi zgodnie z Regulaminem udzielania zamówień publicznych o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 złotych netto, stanowiącego zał. nr 1 do Zarządzenia nr 195/2020 z dnia 21 grudnia 2020 r.

W związku ze zmianami w przepisach dotyczących ochrony i przetwarzania danych osobowych informuję, że na stronie internetowej Urzędu Miasta i Gminy Jaraczewo w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta i Gminy Jaraczewo w zakładce RODO (<https://jaraczewo.bip.net.pl/?c=588>) oraz na tablicy ogłoszeń w siedzibie urzędu zostały zamieszczone stosowne obowiązki informacyjne.

Zastępca Burmistrza Miasta i Gminy Jaraczewo

/-/

Olga Kaczmarek